

项目名称	建设地点	建设单位	环境影响评价机构	项目概况	主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施
磷酸盐装置柔性化改造项目	四川达州高新区	瓮福达州化工有限责任公司	四川省献华环境科技有限公司	<p>项目位于达州市高新区斌郎化工园区内，拟对现有的磷酸盐装置进行柔性化改造，具体建设内容包括：①将现有 10 万吨/年磷酸铵盐生产线（5 万吨/年磷酸一铵、5 万吨/年磷酸二铵生产线各 1 条）迁建至装置西侧区域，产能保持不变；②将现有 10 万吨/年磷酸铵盐生产线改建为</p>	<p>一、主要环境保护措施</p> <p>（一）大气污染防治措施</p> <p>生产采用密闭设备及管道，包装封闭进行。</p> <p>氢氧化钾溶液配置单元，粉尘设置集气罩收集并采用脉冲布袋除尘器处理后，与除沫器处理后配置槽碱性水蒸气一并由 15 米排气筒达标排放。</p> <p>磷酸二氢钾生产线，含氟水蒸气引至除沫器处理后，与脉冲布袋除尘器处理后干燥、冷却、筛分及包装废气一并由 22 米排气筒达标排放。</p> <p>磷酸一铵生产线，中和结晶釜废气引至除沫塔处理后由 36 米排气筒达标排放。</p> <p>磷酸二铵生产线，中和结晶釜废气引至洗涤-除沫装置处理后由 36 米排气筒达标排放。</p> <p>磷酸一铵及二铵生产线，离心脱水、料浆缓冲槽、母液槽及化煮槽废气采用余气洗涤-除沫塔处理后由 36 米排气筒达标排放；干燥、冷却、筛分及包装废气采用脉冲布袋除尘器处理后由 36 米排气筒达标排放。</p> <p>无组织废气采取物料密闭输送、采用自动控制、加强设备维护保养、选用优质密封配件等措施。报告书确定以厂界外延 119m 为大气环境防护距离，在氢氧化钾溶液配置系统外 50 米、磷酸二氢钾（1#、3#）生产线及磷酸铵盐生产线边界外 200 米、磷酸二氢钾 2# 生产线边界外 300 米设置卫生防护距离，控制和减小无组织排放废气对周围环境的影响，此范围内现无居民分布。</p> <p>（二）噪声污染防治措施</p> <p>项目厂区主要噪声源为冷却机、流化床、风机、水泵等设备，项目选用低噪声设备，采取减震、消声、隔声等降噪措施，利用距离衰减降低噪声排放，确保厂界噪声达标。</p> <p>（三）固体废物污染防治措施</p> <p>除尘灰及不合格产品收集后分别返回生产线地下配置槽回用。废磁颗粒、滤渣同设备清洗废水一并收集泵入污水罐暂存后送磷复肥装置使用。产品包装废包装袋外售废品回收站。</p>

			<p>10 万吨/年磷酸二氢钾生产线；③将现有两条 5 万吨/年磷酸二氢钾生产线产能扩建为每条 7.5 万吨/年；④建设片状氢氧化钾溶解配置车间、MVR 蒸发浓缩系统、仓储设施及配套环保工程。项目生产磷酸盐产品品级包括食品级、饲料级、工业级、肥料级，不新增劳动定员。项目已建成，环保违法行为已由达州高新区生态环境局立案调查。</p> <p>项目总投资</p>	<p>氢氧化钾废包装袋、废矿物油及含油包装桶、废含油手套及抹布等危险废物分类配备专用收集容器，规范存放于危废暂存间（氢氧化钾废包装袋暂存于项目危废暂存间，其余危险废物依托厂区现有危废暂存间暂存），定期交由有资质的单位处置。</p> <p>（四）水污染防治措施</p> <p>氢氧化钾溶液配置系统烟气冷凝水回用于溶液配置，不外排。</p> <p>磷酸二氢钾生产线，除沫废水、烟气冷凝废水及浓缩装置打料泵冷却废水收集泵入污水罐暂存后送磷复肥装置使用；中和结晶蒸汽冷凝水、浓缩装置蒸汽冷凝水及换热器蒸汽冷凝水依托现有脱盐水处理站处理后回用于企业生产；中和结晶冷却废水依托现有清洁循环水处理站处理后循环使用。</p> <p>磷酸一铵生产线，除沫废水及烟气冷凝废水收集泵入污水罐暂存后送磷复肥装置使用；换热器蒸汽冷凝水依托现有脱盐水处理站处理后回用于企业生产。</p> <p>磷酸二铵生产线，洗涤-除沫废水及烟气冷凝废水收集输送至中和结晶釜生产使用；中和结晶冷却水依托现有清洁循环水处理站处理后循环使用；换热器蒸汽冷凝水依托现有脱盐水处理站处理后回用于企业生产；设备及车间地坪清洗废水收集泵入污水罐暂存后送磷复肥装置使用。</p> <p>初期雨水依托现有 2#事故池收集，依托现有高磷污水处理站处理后回用于磷酸装置，不外排。</p> <p>事故废水收集后依托高磷污水处理站处理，处理后优先考虑回用于磷酸装置，多余废水达标排放至园区污水处理厂处理。</p> <p>（五）地下水和土壤污染防治措施</p> <p>坚持“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则，管线敷设尽量采用可视化原则，对可能污染地下水和土壤的区域进行防渗处理，储罐区（含装卸区及泵区）、生产区（氢氧化钾溶液配置车间、磷酸二氢钾生产线、磷酸一二铵生产线、磷酸二铵生产线，包含各生产线的储罐、导流沟、洗涤塔、除沫塔等）、污水罐、MVR 浓缩系统及危废暂存间等区域进行重点防渗处理，生产装置区四周设置封闭排污沟并防渗。建立有关规章制度和岗位责任制，按报告书要求定期监测项目区域地下水和土壤，一旦发现异常，应及时报告当地生态环境部门，并采取相关应急措施。</p> <p>三、主要环境风险防范措施</p> <p>项目依托现有事故水池（1200m³），设置有毒气体检测报警装置、压力、温度、流量等监测报警装置、火灾自动报警装置等，设置双回路电源及应急电源，采用无泄漏的密封泵，采用自动控制系统，罐区设置围堰。装置</p>
--	--	--	---	---

			<p>9000 万元，其中环保投资 190 万元。</p>	<p>区设环形集水沟并与事故池相连，危废暂存间设置托盘，加强对有毒有害物质的风险防范措施及各项环保设施的运行维护管理，加强消防组织与消防设施管理，选用性能可靠的生产设备并加强生产管理与设施管理；按要求制定突发环境事件应急预案，定期进行培训和演练，控制和降低环境风险。</p> <p>四、公众参与情况</p> <p>建设单位按照《环境影响评价公众参与办法》要求，通过网上公示、登报公示、张贴公告等形式对环评信息进行了公开，征求公众意见，在信息公开期间，未收到反对意见。</p> <p>五、其他部门意见</p> <p>1.《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号：川投资备【2508-511726-99-02-279627】JXQB-0141 号）。</p>
--	--	--	-------------------------------	---