

项目名称	建设地点	建设单位	环境影响评价机构	项目概况	主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施
笔记本电脑配件及手机配件生产项目	四川达州渠县	四川旺鑫电子有限公司	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司	项目租赁园区内厂房，购置 CNC（数控机床）、阳极氧化设备、注塑机、冲床等生产设备，建设阳极氧化线 4 条，配套建设蒸汽发生、纯水制备、循环水系统、污水	<p>一、施工期主要环境保护措施</p> <p>施工扬尘采取洒水降尘、及时清除路面渣土等措施。合理布置并规范管理各类施工机械及车辆运输，降低机械燃油烟气环境影响。生活污水利用厂区已建生活污水预处理池经“格栅+沉淀”处理达标后排入市政污水管网。施工期噪声采取选用低噪声设备、合理布置产噪设备、合理安排施工时间等措施。生活垃圾袋装收集后由环卫部门统一清运处理。建筑垃圾收集后可回收部分交废物收购站处理，不能回收的建筑垃圾定时清运到合规建筑垃圾处置场。剩余油漆和油漆桶、设备调试过程中产生的废液、危险废料以及沾有危险废物的废包装、手套、擦拭布等收集后暂存于厂区危废暂存间，定期交有资质的单位处置。</p> <p>二、运营期主要环境保护措施</p> <p>（一）大气污染防治措施</p> <p>配酸时阳极氧化生产线开启负压密闭抽风。阳极氧化生产线废气包括碱雾、酸性废气（NO_x、硫酸雾、VOCs）和有机废气，生产线采取设置移动门、盖板和软帘等措施，废气经槽边双侧抽风+顶吸收集至二级氢氧化钠碱喷淋塔处理后经 20 米高排气筒（DA001、DA002）达标排放。天然气燃烧废气经 15 米高排气筒（DA003、DA004）排放。喷砂粉尘经抽风管道收集后经设备自带湿式除尘器+水喷淋塔处理后经 15 米高排气筒（DA005）排放。CNC 油雾经设备自带油雾过滤器拦截回收后剩余部分通过抽风管道收集，采用活性炭装置处理后经对应 15 米高排气筒（DA006~DA0010）排放。注塑废气集气罩收集后经管道风冷引至二级活性炭吸附装置处理后通过 25 米排气筒（DA0011）排放。污水处理站对各主要处理单元进行密闭加盖，针对脱脂废水生化工艺段加装废气收集及治理设施，采用“碱喷淋+水喷淋+除雾+活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高排气筒（DA0012）排放。打磨抛光粉尘经设备自带粉尘收集处理系统收集后水喷淋处理。化学品库加强通风，确保废气不在库房内累积。危废暂存间废气收集后经活性炭吸附装置处理后通过 15 米高排气筒（DA013）排放。食堂油烟经油烟净化器处理后由专用烟道引至食堂楼顶排放。</p> <p>无组织废气排放 VOCs 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中附录 A 排放限值及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 12/2377-2017）中表 5 浓度限值，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16279-1996）中表 2 浓度限值，H₂S、NH₃ 执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 1 厂界标准值。</p> <p>为减轻无组织排放废气对周围环境的影响，报告书确定以 3#厂房、化学品库、8#厂房和污水处理站边界外 50m 为起点划</p>

			<p>处理站等公用辅助、环保设施。项目建成后可形成年产 3800 万件笔记本电脑配件及 1000 万件手机配件的生产能力。</p> <p>项目总投资 30000 万元，其中环保投资 1040 万元。</p>	<p>定的包络线范围为项目卫生防护距离。该范围内现状无居民集中居住区、医院、学校等敏感点，未来规划项目时需注意环境相容性，禁止新建居住、医院、学校等易受项目大气污染物影响的建设项目。</p> <p>(二) 水污染防治措施</p> <p>食堂废水经隔油池处理后与生活污水经生活污水预处理池采用“格栅+沉淀”处理后经厂区废水总排口排放。</p> <p>工艺废水分类收集后进入废水站分质处理。循环冷却系统排水、蒸汽发生器冷凝水直接排放。抛光除尘废水经沉淀后循环使用不外排，定期捞渣。含镍废水（封孔槽液、封孔后清洗废水、除灰槽液、除灰后清洗废水）进入含镍废水处理系统，设计处理能力 60m³/d，采用“三级混凝沉淀+斜管沉淀+石英砂过滤+活性炭过滤”工艺处理后进入含镍废水监控池，达《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中间接排放标准后经含镍废水排口进入中和处理系统。脱脂废水（脱脂更换槽液、脱脂后清洗废水）进入脱脂废水处理系统，设计处理能力 60m³/d，采用“三级混凝气浮+缺氧+接触氧化+二沉池”工艺处理后进入中和废水处理系统。含磷废水（化抛后清洗废水）进入含磷废水处理系统，设计处理能力 60m³/d，采用“三级混凝沉淀+斜管沉淀”工艺处理后进入中和废水处理系统。</p> <p>初期雨水经 540m³ 初期雨水收集池收集后进入综合废水处理系统，酸碱废水（碱洗槽液、碱洗后二级水洗废水、中和后水洗废水、阳极氧化槽液、阳极氧化后水洗废水）、表调废水（表调槽液、表调后水洗废水）、染色废水（染色槽液、染色后水洗废水）、纯水制备系统排水、废气洗涤塔废水、设备及地面清洁废水排入综合废水处理系统。</p> <p>综合废水处理系统设计处理能力 300m³/d，采用“次氯酸钠脱色+三级混凝沉淀+斜管沉淀”工艺，处理后废水进入中和废水处理系统。中和处理系统设计处理能力 500m³/d，采用“酸碱中和”工艺，用于厂内废水混合后监控 PH 达标，经厂区废水总排口监控满足《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中间接排放标准（BOD₅ 达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准）后进入渠县经开区污水处理厂，最终出水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入渠江。</p> <p>(三) 噪声污染防治措施</p> <p>项目厂区主要噪声源为打磨抛光机、研磨抛光机、喷砂机、阳极氧化线、脱脂清洗线、CNC 机床、冲床、铣床、注塑机等生产线设备，以及水泵、风机、空压机、真空泵、冷却塔等公辅环保设施产生的噪声，项目选用低噪声设备，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放限值。</p> <p>(四) 固体废物污染防治措施</p> <p>废矿物油、废切削液、废槽液及槽渣、含镍污泥、沾染危险化学品的废包装材料、废油桶、废气治理废活性炭、检测废液、沾有机油的废手套抹布、阳极氧化线废滤芯等危险废物分类收集后暂存于厂区危废暂存间，定期交有资质的单位处置。</p> <p>生活污水预处理污泥及生活垃圾交由环卫部门清运处置；餐厨垃圾及隔油池废油由专业公司回收；废铝边角料、废砂、打磨废渣、废打磨片、不合格品、废塑料边角料、注塑不合格产品、纯水制备废膜及废活性炭、废包装材料外售综合利用或交由</p>
--	--	--	---	--

			<p>厂家回收。</p> <p>待鉴定固体废物含油铝渣和其他废水处理污泥（含磷废水、脱脂废水、综合废水处理产生），鉴别前按照危险废物收集、暂存并定期交有资质的单位处置，鉴别后根据鉴别结果作相应处置。</p> <p>（五）土壤及地下水污染防治措施</p> <p>废水处理站及危废暂存间内设置与应急池连接的地沟。采取分区防渗措施，对可能污染地下水的区域进行防渗处理，其中危废暂存间、铝渣库、化学品库、事故应急池、初期雨水池、废水处理站、各类污水收集池、地下管道、3#厂房（阳极氧化车间）等区域进行重点防渗处理。按报告书要求定期监测项目区域地下水，预防渗漏造成地下水污染。一旦发现异常，应及时报告当地生态环境部门，并采取相关应急措施。</p> <p>三、主要环境风险防范措施</p> <p>项目厂区设置 1 座 800m³ 事故应急池；污水处理站设置 1 个 20m³ 含镍废水事故应急池、1 个 20m³ 脱脂废水事故应急池、1 个 20m³ 含磷废水事故应急池，1 个 100m³ 综合废水事故应急池。加强废气和废水处理系统运行管理和维护保养、消防组织与消防设施管理、生产管理与设施管理。制定并完善突发环境事件应急预案，加强应急处置演练。</p> <p>厂区设置雨水、污水截止阀，所有控制系统设置双电源，配备专用消防灭火系统、火灾报警系统及自动切断装置，加强化学品运输入厂、危险废弃物运输及化学品和危险废物厂区内转运管理。废气处理系统设置安全保护电源和报警系统，配置备用风机，加强废气处理系统日常维护。化学品库设置 24h 运行防爆风机及冲身洗眼等事故应急设备。</p> <p>原辅料和废水、废液输送管线可视化设置且箭头标明流向，管道按水质分类采用不同颜色涂装标识。阳极氧化槽体地上设置并设置托盘、泄漏液收集沟。车间在线加药系统设置泄漏报警装置、储罐四周设置围堰，化学品库、危废暂存库及废水处理站污泥暂存区设置泄漏液收集沟、收集池、安全警示标识，如发生泄漏事故，泄漏液经收集后做危险废物处置。废水处理系统各处理工艺及加药系统系统安装在线自动化检测仪器。厂区内设置环形雨水管网，与市政雨水管网碰管处设置截留阀和废水收集池。</p> <p>四、公众参与情况</p> <p>建设单位按照《环境影响评价公众参与办法》要求，通过网上公示、登报公示、张贴公告等形式对环评信息进行了公开，征求公众意见，在信息公开期间，未收到反对意见。</p> <p>五、其他部门意见</p> <p>1.《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号：川投资备【2310-511725-07-02-241104】JXQB-0199号）。</p>
--	--	--	---