

项目名称	建设地点	建设单位	环境影响评价机构	项目概况	主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施
宣汉县先进智造产业园项目 (年产 120 万吨 ME G 联产 10 万吨 电子 级 DM C 新材料	四川达州宣汉县	四川正达凯新有限公司	四川省环科源科技有限公司	<p>项目位于达州普光化工园区内，产品方案为120万吨聚酯级乙二醇(MEG)、10万吨电子级碳酸二甲酯(DMC)。</p> <p>因工艺技术变更，项目储罐总容积增大30%及以上、污染物排放量增加，构成重大变动，重新开展环境影响评价。项目调整后建设内容如</p>	<p>一、施工期主要环境保护措施</p> <p>施工扬尘采取架设高墙、覆盖防尘网、硬化临时便道、定期洒水、进出车辆冲洗等措施。</p> <p>场地内设置雨水导流渠，雨水收集沉淀后排入雨污水管网。砂石料冲洗废水、基坑废水沉淀后回用于洒水降尘，不外排。机械保养冲洗水隔油沉淀后回用于洒水降尘，不外排。生活污水通过园区污水管网进入园区污水处理厂处理。</p> <p>施工期噪声采取合理布局施工场地、采用低噪声机械、安排施工时间等措施。</p> <p>生活垃圾袋装收集后统一送园区收集站。沉淀池底泥沙、建筑废料、装修垃圾收集清运至合规建筑垃圾处置场。废油漆桶、废油污等含油废弃物收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行处置。</p> <p>尽量避免雨季施工，场地内设置雨水导流渠，四周修建围护结构并及时清运弃土。</p> <p>二、运营期主要环境保护措施</p> <p>(一) 大气污染防治措施</p> <p>天然气净化及转化装置的天然气加热炉烟气采用“低氮燃烧+SCR 脱硝”处理后由 60 米排气筒达标排放，脱碳废气高空排放(约 67 米)。</p> <p>H₂/CO 分离装置的分子筛吸附装置解析气送天然气转化及净化装置 CO₂吸收塔回用；深冷分离富氮气、富甲烷气送天然气加热炉作为燃料；</p> <p>乙二醇装置的酯化尾气吸收塔尾气、加氢单元 PSA 解析气、精馏单元尾气分离罐不凝气、精制单元中间罐/第一脱除塔减压释放气、液相加氢出气分离罐排放气，电子级 DMC 装置的回收物料不凝气、轻组分解析气、DMC 脱轻塔不凝气、DMC 脱重塔不凝气，中间罐区储罐呼吸废气，原料及产品罐区储罐呼吸废气、原料及产品罐区装卸废气，均送废气废液焚烧炉处理。</p> <p>废气废液焚烧装置的烟气采用“低氮燃烧+余热锅炉+SNCR 脱硝+SCR 脱硝”处理后由 50 米排气筒达标排放。</p>

项目 (重新报批)		<p>下：</p> <p>项目分两期建设，一期年产 60 万吨 MEG，副产优品级 DMC 18200 吨/年，乙醇 7200 吨/年、混合一元醇 7900 吨/年。建设天然气转化装置、空分装置、气体净化装置、草酸二甲酯装置、乙二醇装置、储运装置及公用工程装置等相关配套设施。二期年产 60 万吨 MEG，联产 10 万吨电子级 DMC（其中约 36000 吨由乙二醇装置副产优品</p>	<p>排放。</p> <p>废水站的废气采用“碱洗+生物滴滤+生物滤池+活性炭（含脱附再生）”处理后由 15m 排气筒达标排放。危废暂存间封闭设置，废气抽风收集后采用活性炭吸附装置处理后由 15 高排气筒达标排放。质检废气经通风橱收集至活性炭吸附塔装置处理后屋顶直接排放。</p> <p>无组织废气采取落实挥发性有机液体储罐运行控制措施，物料容器非取用状态密闭、物料输送采用密闭管道、废水贮存设施加盖密闭等措施。酸碱罐区硝酸储罐呼吸废气收集后接入碱封罐处理后排放。氨水罐区及焚烧装置区氨水储罐呼吸废气收集后接入各自水封罐处理后排放。脱盐水站盐酸储罐呼吸废气收集后接入碱封罐处理后排放。</p> <p>报告书确定以西厂界外延 280m、南厂界外延 320m 为大气环境防护距离，在一期（二期）乙二醇装置区、一期（二期）中间罐区、原料及产品罐区、电子级 DMC 装置区、一期（二期）废水站、酸碱罐区、一期（二期）焚烧装置区、一期（二期）脱盐水及回用水站、氨水罐区边界外设置 50 米卫生防护距离，控制和减小无组织排放废气对周围环境的影响，此范围内现无居民分布。</p> <p>（二）水污染防治措施</p> <p>废水分类分质处理。</p> <p>天然气净化及转化/深冷装置的汽提塔工艺冷凝液（开车或事故状态）、中压汽包锅炉排污、夹套（二段炉等）排污、压缩机段间压缩机含油废水、再生气分离器含油水进入废水站初混池。其中再生气分离器含油水正常工况去工艺冷凝液汽提塔；汽提塔工艺冷凝液正常工况去脱盐水装置，开车或事故状态单独收集，在排入废水站初混池前脱气，确保废液中不含溶解性可燃有毒气体进入污水体系。</p> <p>乙二醇装置的甲醇加压釜酯化碳化废水、乙醇分离膜废水、硝酸储罐呼吸废气碱封吸收废水进入废水站高浓度废水调节池；树脂吸附单元吸附废水、乙二醇合成汽包排污、乙二醇装置产生蒸汽凝液（开停车或不合格工况冷却后）进入废水站初混池；其中乙二醇装置产生蒸汽凝液正常去能源站、合成气制备回收热量。</p> <p>废气废液焚烧炉配套锅炉排污水、废水站臭气碱洗及活性炭脱附废水、化验分析废水、设备与地坪洗水、格栅预处理后生活污水、空泵废水、N₂O₄ 罐区洗涤废水、分布式能源项目生活污水、分布式能源项目锅炉洗涤废水、火炬分液罐排污水进入废水站初混池。初期雨水收集后暂存于初期雨水池，逐步排入废水站初混池。</p> <p>高浓度废水排入高浓度废水调节池，经“预酸化+高效脱氮反应器+沉淀池”处理后进入初混池，与其余进入废水站的低浓废水一并经“综合调节池+涡凹气浮+两级 AO 生化+二沉池+高效澄清池+臭氧氧化”处理（2×</p>
--------------	--	--	---

		<p>级 DMC 精制所得），副产乙醇 7200 吨/年、混合一元醇 7900 吨/年，建设天然气转化装置、空分装置、气体净化装置、草酸二甲酯装置、乙二醇装置、储运装置、碳酸二甲酯装置和公用工程装置及相关配套设施等。一、二期空分装置制取氧气、氮气过程中均副产液氧 400 万 Nm³/年（多余部分）、400 万 Nm³/年液氮（多余部分）及 1440 万 Nm³/年液氩副产品。项目已开</p> <p>200m³/h）后进入末端排放监控池，出水达标后排入园区污水处理厂处理，达标后排入后河。</p> <p>氨水储罐呼吸废气水封吸收废水回用废气脱硝使用。分布式能源项目锅炉排污水送脱盐水站循环利用。脱盐水站的反冲洗浓水、工艺循环水站循环排污水、空分循环水站循环排污水及盐酸储罐呼吸废气碱封吸收废水一并进入回用水站（2×400m³/h），经“高效沉淀池+超滤+反渗透”处理达标后回用于循环水站补水，浓水排入废水站排放监控池，达标排放进入普光功能区现有污水处理厂处理，达标后排入后河。</p> <p>脱盐水站树脂再生废水进入废水站高盐废水处理系统（1×10m³/h，二期依托一期）采用“预处理+反渗透+MVR 装置”处理后，膜浓缩清水和蒸发污冷水进入废水站末端排放监控池，出水达标后排入普光功能区现有污水处理厂处理，达标后排入后河。</p> <p>（三）噪声污染防治措施</p> <p>项目厂区主要噪声源为压缩机、泵类、阀门、鼓风机、引风机、冷冻机等设备，项目选用低噪声设备，采取减震、消声、隔声等降噪措施，利用距离衰减降低噪声排放，确保厂界噪声达标。</p> <p>（四）固体废物污染防治措施</p> <p>乙二醇装置的 MF 脱除塔塔顶废液、DMC 预处理塔塔顶含 MF 物料废液按照危险废物管理，与 DMO 产品塔釜底液、DMC 预处理塔塔底 DMC 重组分及电子级 DMC 装置的 DMO 脱羰制 DMC 废液一并送废气废液焚烧炉处理。</p> <p>其余危险废物定期交由有资质的单位处置，包括：天然气净化及转化装置的废脱硝催化剂、有机硫废加氢催化剂、废氧化锌废脱硫剂、转化炉废催化剂、脱碳工序过滤器废活性炭；H2/CO 深冷分离装置的废分子筛吸附剂、PSA-H2 废吸附剂；乙二醇装置的酯化合成废催化剂、乙二醇合成废催化剂、驰放气 PSA-H2 废吸附剂、乙醇废分离膜；液相加氢废催化剂、乙二醇精制废树脂、乙二醇脱醛精制废树脂；电子级 DMC 装置的废催化剂；废水站废气处理废活性炭；维修设备间废机油、废含油棉纱油手套；质检楼实验废液；废气废液焚烧装置废脱硝催化剂；原辅料库房的废桶/内包装袋、危废暂存间的废气处理废活性炭、在线监测设备废在线监测液等。</p> <p>待鉴别类固体废物鉴别前按照危废管理，鉴别后根据鉴别结果规范处置，包括乙二醇装置的轻质二元醇、重质二元醇；废水站的污泥、蒸发杂盐；回用水站污泥。</p> <p>空分装置的废分子筛、纯化系统废吸附材料、空气干燥器废吸附材料；脱盐水站反渗透膜；废水站的废反渗透膜及回用水站废反渗透膜交由厂家回收。原辅料库房的废外包装袋外售废品回收站。生活垃圾由园区环卫部门清运。</p>
--	--	---

		<p>工建设，未批先建行为已由宣汉生态环境局开展调查。</p> <p>项目总投资 1226865 万元，其中环保投资 26150 万元。</p>	<p>（五）地下水和土壤污染防治措施</p> <p>坚持“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”的原则，管线敷设尽量采用可视化原则，对可能污染地下水和土壤的区域进行防渗处理，生产装置区、厂废水站、罐区及围堰、事故废水收集池、初期雨水池、废气废液装置区（除废液暂存区外）、污水收集设施及污水管沟、脱盐水站（酸碱中和池）、装卸场地、化学品库、危废暂存间等区域进行重点防渗处理，建立有关规章制度和岗位责任制，按报告书要求定期监测项目区域地下水和土壤，一旦发现异常，应及时报告当地生态环境部门，并采取相关应急措施。</p> <p>三、主要环境风险防范措施</p> <p>项目设置事故应急池（18000m³），设置有毒、可燃气体检测报警装置、物料压力、温度、液位、流量、组份等监测报警装置、火灾自动报警装置和自动联锁切断进料设施等，设置双回路电源及备用电源，采用无泄漏的密封泵，采用 DCS 自动控制系统，贮罐区设置围堰，各生产装置区、储罐区、库房、危废暂存库设置导流沟并与厂区事故废水池相连，加强对有毒有害物质的风险防范措施及各项环保设施的运行维护管理，加强消防组织与消防设施管理，选用性能可靠的生产设备并加强生产管理与设施管理；按要求制定突发环境事件应急预案，定期进行培训和演练，控制和降低环境风险。</p> <p>四、公众参与情况</p> <p>建设单位按照《环境影响评价公众参与办法》要求，通过网上公示、登报公示、张贴公告等形式对环评信息进行了公开，征求公众意见，在信息公开期间，未收到反对意见。</p> <p>五、其他部门意见</p> <p>1.《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号：川投资备【2201-511722-04-01-100855】FGQB-0002号）。</p>
--	--	--	---