

建设项目竣工 环境保护验收监测表

达市环监验字（2016）第 2 号

项目名称：达州市宏隆肉类制品有限公司迁建扩能技术改造

委托单位：达州市宏隆肉类制品有限公司

达州市环境监测站

二〇一六年七月

承 担 单 位： 达州市环境监测站

站 长：

技 术 负 责 人：

质 量 负 责 人：

报 告 编 写：

项 目 负 责 人：

现 场 监 测 负 责 人

参 加 人 员

达州市环境监测站

电话：(0818) 2374797 2372216

传真：(0818) 2371320

邮编：635000

地址：达州市通川区健民路 186 号

表一 项目基本情况

建设项目名称	达州市宏隆肉类制品有限公司迁建扩能技术改造				
建设单位名称	达州市宏隆肉类制品有限公司				
建设单位法定代表人	邓宏	建设单位联系人	吴枫		
建设单位通信地址	达州市农产品加工集中区				
建设单位联系电话	0818-2243888	传真	0818-2242888	邮编	635027
建设地点	达州市农产品加工集中区（达州市通川区魏兴镇）				
建设项目主管部门	达州市通川区经济和信息化委员会				
建设项目性质	新建 ☐ 改扩 ☐ 技改 ☒				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	设计年产灯影牛肉 250 吨、年产牛肉干 2000 吨、年产罐头 2000 吨、凤爪 2000 吨、年产豆类制品 2000 吨生产线各一条。 实际已建成年产灯影牛肉 250 吨、年产牛肉干 2000 吨、年产罐头 2000 吨、凤爪 2000 吨生产线各一条。				
环评时间	2011 年 4 月		开工日期	2011 年 7 月	
投入试生产时间	2013 年 6 月 30 日		现场监测时间	2015 年 12 月 29~30 日	
环评报告表审批部门	达州市环境保护局		环评报告表编制单位	达州市环境科学研究所	
环保设施设计单位	重庆文德环保工程有限公司		环保设施施工单位	重庆文德环保工程有限公司	
投资总概算（万元）	6000	其中：环保投资（万元）	161.1	比例（%）	2.7
实际总投资（万元）	6000	其中：环保投资（万元）	264	比例（%）	4.4
验收监测依据	1. 达州市环境保护局达市环审[2011]18 号《关于达州市宏隆肉类制品有限公司迁建扩能技术改造建设项目环境影响报告表的批复意见》（2011. 4. 29）。 2. 达州市环境科学研究所《达州市宏隆肉类制品有限公司迁建扩能技术改造环境影响报告表》（2011. 4）。 3. 达州市通川区环境保护局区环审函[2011]6 号《关于达州市宏隆肉类制品有限公司迁建扩能技术改造项目执行标准的意见》（2011. 4. 10）。 4. 验收监测委托书。				
验收监测标准	1. 《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准。 2. 《声环境质量标准》（GB3096—2008）2 类声环境功能区类别。 3. 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放监控浓度限值。 4. 《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类厂界外声环境功能区类别。 5. 《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 三级标准。 6. 《一般工业固体废物贮存、处置污染物控制标准》（GB18599-2001）及修改单。				

项目概况	达州市宏隆肉类制品有限公司是一家从事生产、加工、销售牛肉制品的农产品深加工企业，公司的川汉子商标于 2009 年被评为四川省名牌产品，拥有川汉子灯影牛肉、川汉子龙须牛肉、川汉子盐焗鸡鸭制品、川汉子凤爪制品、川汉子香茶牛肉、川汉子午餐肉等 200 多个牛肉制品单品。 该公司于 2011 年积极响应政府退城进园政策号召，是通川区第一家入驻达州市农产品加工集中区的食品企业。 该公司设计年产灯影牛肉 250 吨、年产牛肉干 2000 吨、年产罐头 2000 吨、凤爪 2000 吨、年产豆类制品 2000 吨生产线各一条。 实际已建成年产灯影牛肉 250 吨、年产牛肉干 2000 吨、年产罐头 2000 吨、凤爪 2000 吨生产线各一条以及与该项目配套的 150 吨冻库、办公生活设施、集中供热、集中供水以及污水处理设施、油烟净化设施、固体废物（废油脂）处理回收设施等。 目前年产 2000 吨豆类制品生产线还未建设，原计划建设 2000 吨豆类制品生产线的建设用地现已建设为仓库。 由于达州市农产品加工集中区实行集中供热，热源为国电达州发电有限公司（即东岳发电厂）蒸汽；该集中区给水也依托国电达州发电有限公司集中供水。因此与该项目配套的供热锅炉 4t/h 燃气锅炉没有建设（4t/h 燃气锅炉已不需要建设了），供水设施也直接依托国电达州发电有限公司集中供水（不需要建设自备水井）。 因此，与原环评报告相比，年产 2000 吨豆类制品生产线还未建设，取消 4t/h 燃气锅炉，取消建设自备水井，实行由国电达州发电有限公司集中供热（蒸汽）、集中供水。																																												
验收范围	验收监测期间，灯影牛肉、罐头、凤爪、牛肉干（五香味、麻辣味）生产线正常生产运行，2000 吨豆类制品生产线建设单位还未建设，因此，验收范围为灯影牛肉、罐头、凤爪、牛肉干（五香味、麻辣味）生产线，重点对灯影牛肉、罐头、凤爪、牛肉干（五香味、麻辣味）生产线进行调查以及与项目配套的公辅设施、环保设施。																																												
与本项目配套的工艺设备表	<table><tr><th colspan="4">主要设备一览表</th></tr><tr><th>设备名称</th><th>单位</th><th>数量</th><th>备注</th></tr><tr><td>切片机</td><td>台</td><td>2</td><td></td></tr><tr><td>远红外烘烤线</td><td>条</td><td>2</td><td></td></tr><tr><td>封罐机</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>装罐机</td><td>台</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>打包机</td><td>台</td><td>2</td><td></td></tr><tr><td>杀菌机</td><td>台</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>微波干燥机</td><td>台</td><td>2</td><td></td></tr><tr><td>150 吨冻库</td><td>个</td><td>1</td><td>制冷剂为氟利昂</td></tr><tr><td>风冷中央空调</td><td>台</td><td>2</td><td>车间及库房</td></tr></table>	主要设备一览表				设备名称	单位	数量	备注	切片机	台	2		远红外烘烤线	条	2		封罐机	台	1		装罐机	台	1		打包机	台	2		杀菌机	台	3		微波干燥机	台	2		150 吨冻库	个	1	制冷剂为氟利昂	风冷中央空调	台	2	车间及库房
主要设备一览表																																													
设备名称	单位	数量	备注																																										
切片机	台	2																																											
远红外烘烤线	条	2																																											
封罐机	台	1																																											
装罐机	台	1																																											
打包机	台	2																																											
杀菌机	台	3																																											
微波干燥机	台	2																																											
150 吨冻库	个	1	制冷剂为氟利昂																																										
风冷中央空调	台	2	车间及库房																																										

表二 生产工艺及污染产生流程

主要生产工艺及污染物产生流程图（附示意图）：

达州市宏隆肉类制品有限公司迁建扩能技术改造项目实际已建成年产灯影牛肉 250 吨、年产牛肉干 2000 吨、年产罐头 2000 吨、凤爪 2000 吨生产线各一条。目前灯影牛肉、罐头、凤爪、牛肉干（五香味、麻辣味）生产线正常生产运行，经过现场调查及业主的介绍，年产灯影牛肉 250 吨、年产牛肉干 2000 吨、年产罐头 2000 吨、凤爪 2000 吨均是以原料计，其中灯影牛肉每天生产 5 吨，年生产 50 天，牛肉干每天生产 8 吨，年生产 250 天，罐头每天生产 20 吨，年生产 100 天，凤爪每天生产 10 吨，年生产 200 天。以下对灯影牛肉、罐头、凤爪、牛肉干生产线产生的污染物及处置措施进行调查分析。

牛肉干生产线运行期间生产工艺流程为：

从市场购回的分割肉存入冻库，生产时从冻库内取出分割肉，并对分割肉进行漂洗、预煮后，进行切割，之后进行炒料、烘烤，烘烤之后进行杀菌、包装、入库。

该公司冻库冷却剂为氟利昂，冷却塔采取水冷的方式冷却，冷却塔冷却水循环利用，漂洗、预煮供水来源于国电达州发电有限公司集中供水，预煮、炒料、烘烤的热源均由国电达州发电有限公司蒸汽余热集中供热，采取电杀杀菌。

牛肉干生产工艺流程见图 2-1 所示。

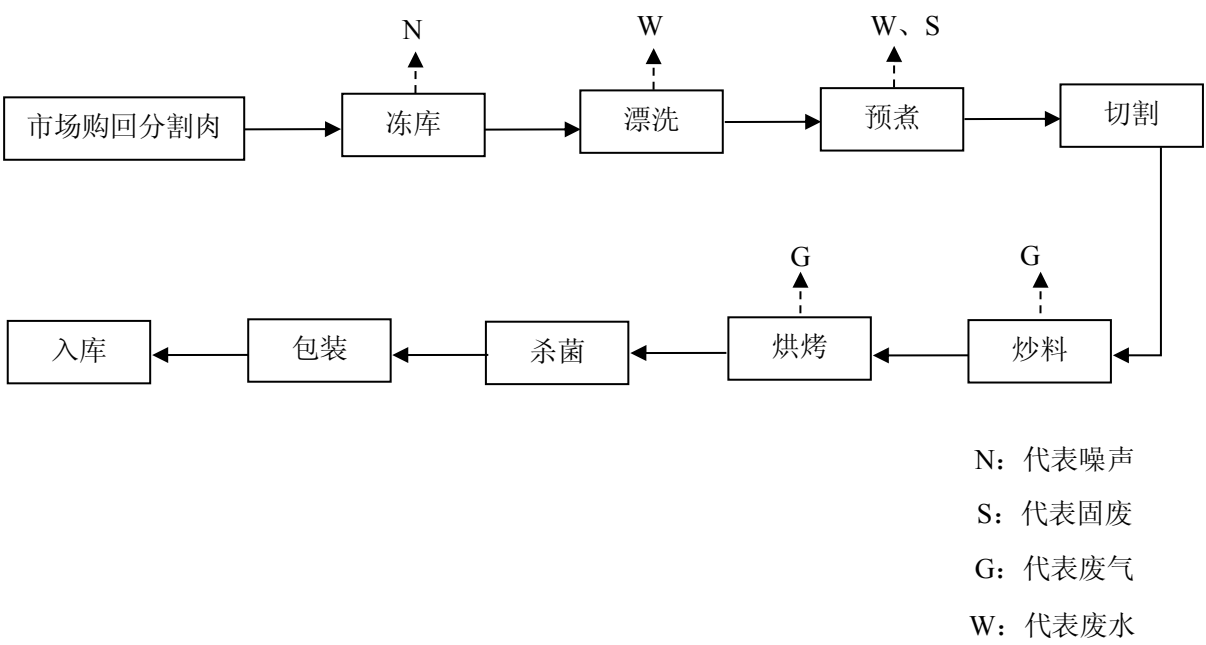


图 2-1 牛肉干工艺流程图及产污位置图

灯影牛肉生产线运行期间生产工艺流程为：

从市场购回的分割肉存入冻库，生产时从冻库内取出分割肉，并对分割肉进行切片、漂洗、拌料、烘烤，经烘烤后，进行装听及封口、入库。

该公司冻库冷却剂为氟利昂，冷却塔采取水冷的方式冷却，冷却塔冷却水循环利用，漂洗供水来源于国电达州发电有限公司集中供水，烘烤的热源由国电达州发电有限公司蒸汽余热集中供热。灯影牛肉生产工艺流程见图 2-2 所示。

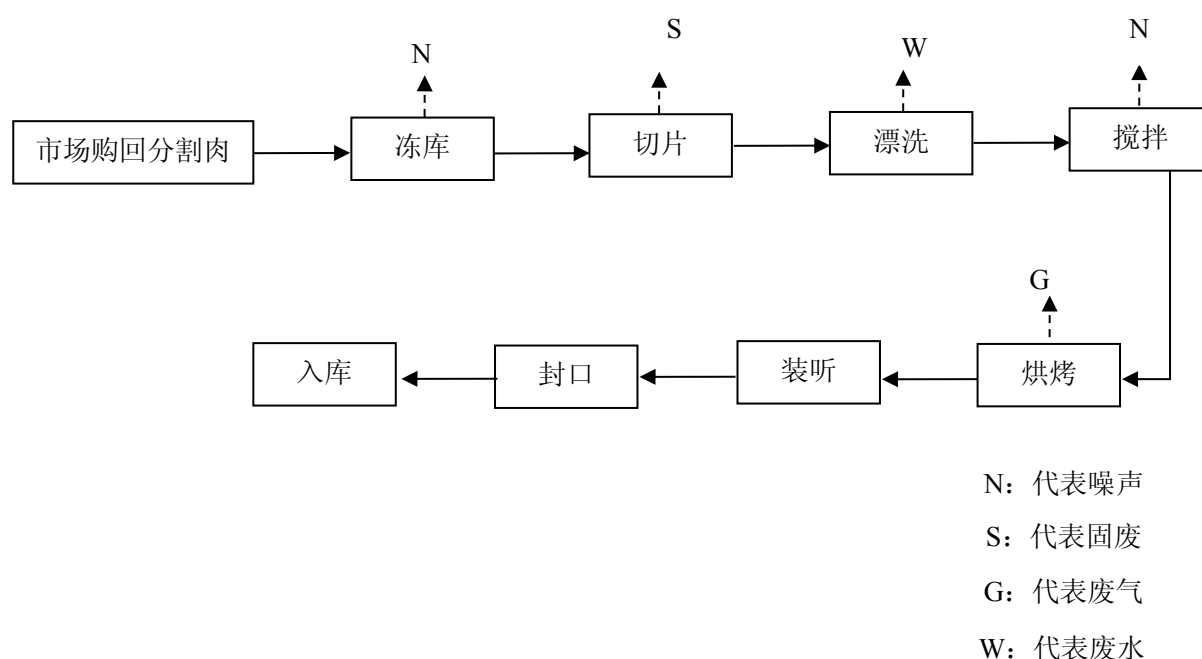


图 2-2 灯影牛肉生产工艺流程图及产污位置图

凤爪生产线运行期间生产工艺流程为：

从市场购回的鸡爪存入冻库，生产时从冻库内取出并解冻，对鸡爪进行漂洗、宰爪、煮制（水+盐）、浸泡（盐水）、包装、入库。

该公司冻库冷却剂为氟利昂，冷却塔采取水冷的方式冷却，冷却塔冷却水循环利用，漂洗供水来源于国电达州发电有限公司集中供水，烘烤的热源由国电达州发电有限公司蒸汽余热集中供热。凤爪生产工艺流程见图 2-3 所示。

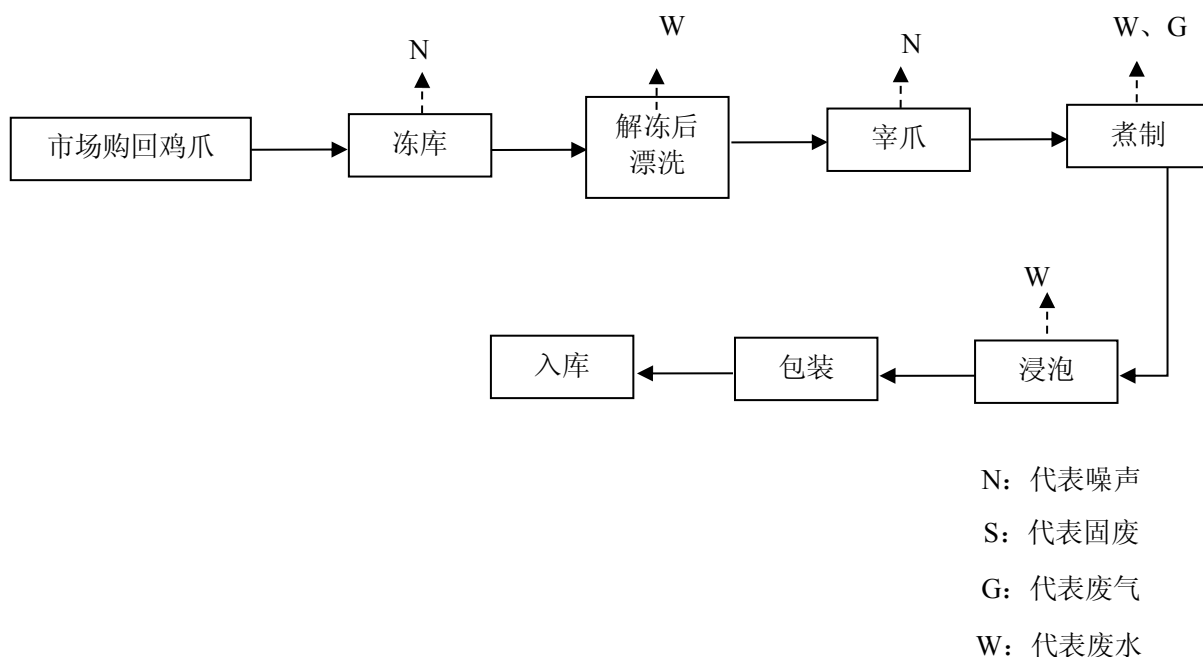


图 2-3 凤爪生产工艺流程图及产污位置图

罐头生产线运行期间生产工艺流程为：

从市场购回的分割肉存入冻库，生产时从冻库内取出分割肉解冻，并对分割肉进行分割、腌制、宰拌、真空拌合、填充、封听、杀菌、保温、成品入库。

该公司冻库冷却剂为氟利昂，冷却塔采取水冷的方式冷却，冷却塔冷却水循环利用，腌制供水来源于国电达州发电有限公司集中供水，杀菌、保温的热源由国电达州发电有限公司蒸汽余热集中供热。罐头生产工艺流程见图 2-4 所示。

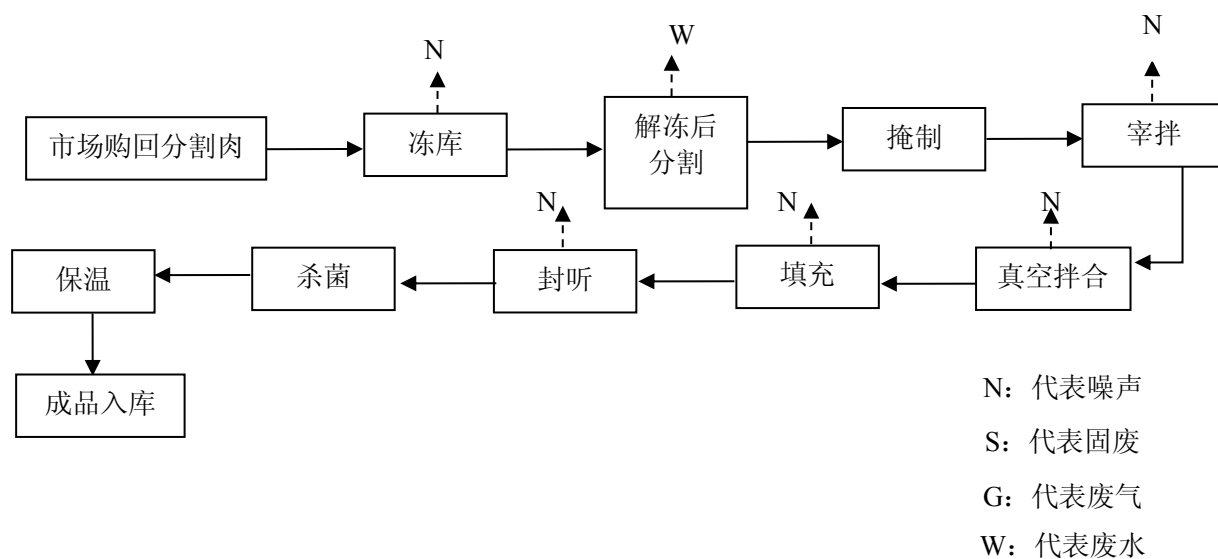


图 2-4 罐头生产工艺流程图及产污位置图

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程（附示意图、标出废水、废气监测点位）：

废气：本项目大气污染源主要是牛肉干生产线炒料、烘烤，灯影牛肉烘烤及凤爪煮制工艺过程中产生少量工艺废气，这些工艺废气通过油烟净化装置排入大气环境。由于预煮、炒料、烘烤的热源采用国电达州发电有限公司集中供热，蒸汽余热利用后生成水，预煮、炒料、烘烤无燃烧废气产生，较环评报告中利用燃气锅炉供热实现了废气减排。

此外，该公司办公食堂产生少量油烟，油烟通过油烟收集管由水吸收处理。

废水：牛肉干生产线在对分割肉的漂洗、预煮工艺过程中产生废水，灯影牛肉切片后的漂洗过程中产生废水，凤爪漂洗、煮制、浸泡过程中产生废水，午餐肉分割清洗及保温过程中产生废水，由于该公司排口不具备废水流量监测条件，据该公司介绍，目前牛肉干生产线废水产生量每天 10m^3 左右，灯影牛肉生产线废水产生量每天 20m^3 左右，凤爪生产线废水产生量每天 10m^3 左右，罐头生产线废水产生量每天 5m^3 左右。预煮、炒料、烘烤、杀菌、保温、煮制等工序利用蒸汽余热，生成的水属于清净水进入雨水管，冻库冷却水循环利用不外排。此外，食堂、办公产生少量生活污水。

该公司废水采取地埋式高效无能耗污水处理技术进行处理，污水处理工艺为：污水通过隔油池后经排水管流入格栅池，去除大颗粒杂物后进入预沉淀调节池，出水流入水解酸化池，并逐级流入生物滤池，出水进入接触氧化过滤单元进一步处理后达标排放至园区污水管网，流入达州市通川区魏兴污水处理厂处理。

固体废物：漂洗、预煮等工序产生的污水通过隔油池后收集的废油由达州市通川区李可钊废弃油脂收购站回收，作为肥皂的原材料。隔油池一般每十天进行清理一次，每次清理收集废油（油水混合物）大约为 0.3t 。

此外，会产生部分废弃包装材料，废弃包装材料回收利用，产生生活垃圾送达州佳境环保再生资源有限公司处置。

噪声：噪声源主要为冻库冷却塔、车间及仓库的中央空调主机及冷却塔。冻库冷却塔采取水冷的方式，车间及仓库的中央空调冷却塔采取风冷的方式。由于冷却塔噪声源位于厂区内，对厂界以外影响不大。

本项目环保投资及明细见表 3-1。其中用于绿化美化、堡坎等环境建设投资费 120 万元。

表 3-1 环保投资及明细表

单位：万元

内容	污水处理	管网	隔油池	固体废物处理	废气治理	环境建设	合计
投资	86	12	20	20	6	120	264

污水处理工艺流程见图 3-1。

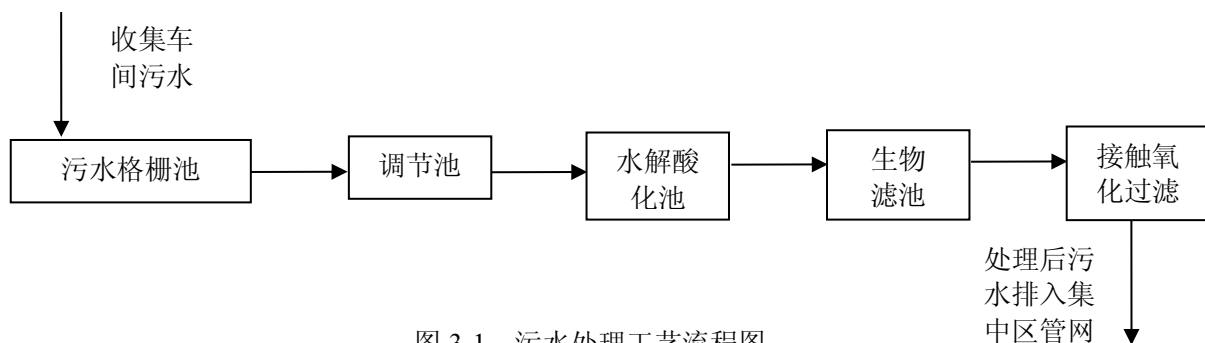


图 3-1 污水处理工艺流程图

平面布置及监测布点见图 3-2 所示。

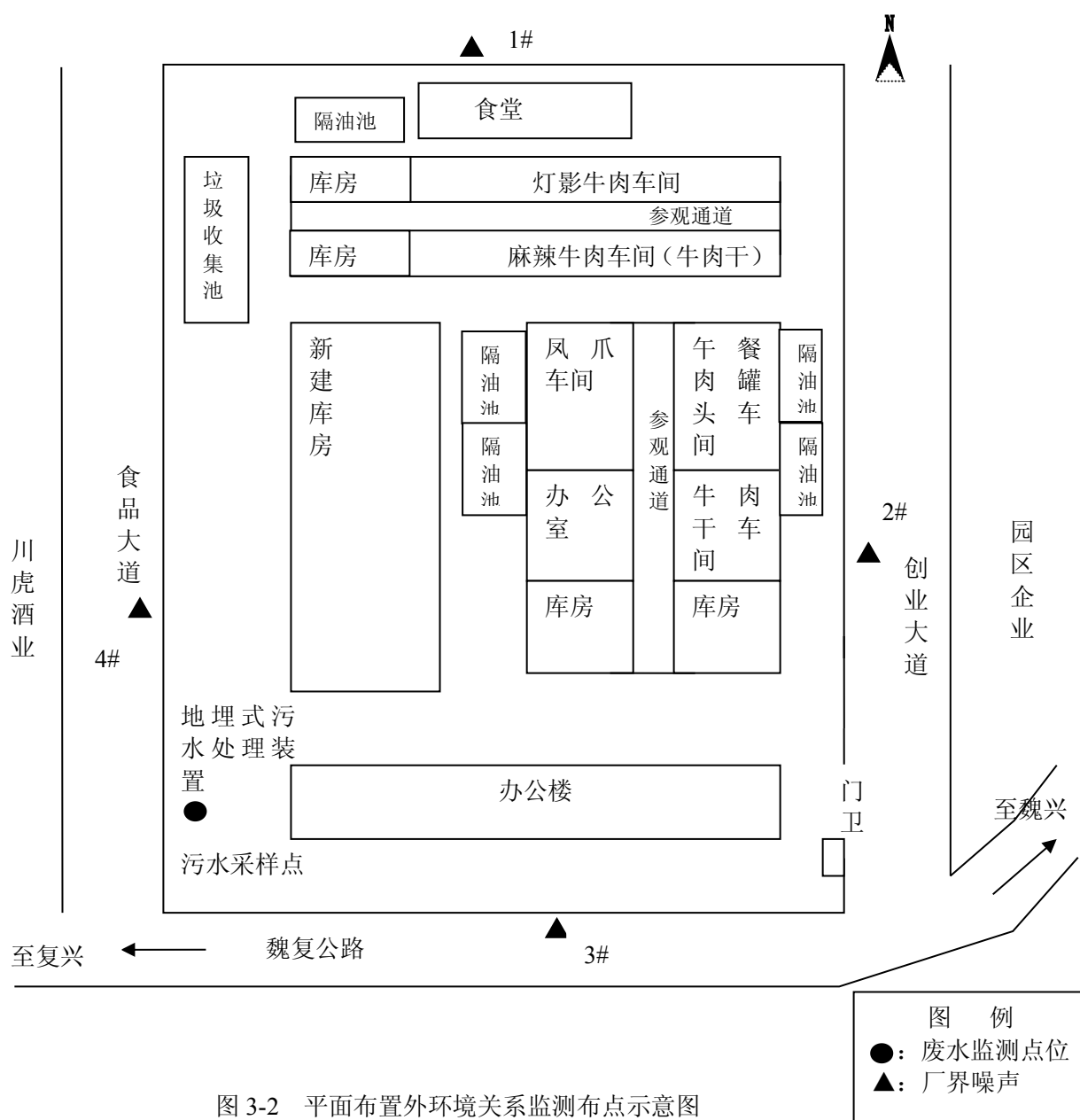


图 3-2 平面布置外环境关系监测布点示意图

表四 环保设施（措施）一览表

类别	污染源	环评要求			项目实施建设情况			备注
		环保设(措)施	数量	处理量	环保设(措)施	数量	处理量	
废气	食堂炒料烘烤煮制	油烟排气管、油烟净化设施	/	/	炒料烘烤经油烟净化设施排气筒无组织排放。食堂油烟通过油烟收集管由水吸收处理	/	/	/
	锅炉房	使用天然气、烟气排气筒	/	/	/	/	/	未建设锅炉房，实行集中供热。
废水	漂洗预煮	污水处理站处理	/	100m ³ /d	隔油池、污水处理站处理	隔油池4个，污水处理站1座	隔油池4个，单个隔油池17m ³ ，污水处理站300m ³ /日污水处理能力。	/
	办公生活污水	污水处理站处理	/		隔油池、化粪池、污水处理站处理	/	隔油池17m ³ ，污水依托污水处理站	/
	锅炉房	污水处理站处理	/	/	/	/	/	未建设锅炉房。
噪声	磨浆机、锅炉鼓风机、切片机、包装设备	建筑隔声、设减震装置、夜间不生产、建设围墙、绿化	/	/	无磨浆机、无锅炉鼓风机噪声设备，现有车间设备噪声小，车间建筑隔声	/	现有车间设备噪声小，车间建筑隔声已满足要求	磨浆机未建设未建设锅炉房
	冻库冷却塔、车间及库房中央空调	/	/	/	设备建设中自带减震装置、距离衰减	/	/	/
固体废物	隔油池	送专业油脂公司作工业用油	/	50t/a	达州市通川区李可钊废弃油脂收购站回收，用作肥皂原材料	/	12t/a	/
	废弃包装材料	废品站回收处理	/	10t/a	废品站回收处理	/	2t/a	回收人员上门回收
	办公垃圾	送垃圾处置场	/	99t/a	送垃圾处置场	/	10t/a	送垃圾处置场
	豆渣	动物饲料	/	800t/a	/	/	/	该生产线未生产
	污水处理站污泥	送垃圾处置场	/	100t/a	/	/	/	目前未清理污泥

表五 污染源及处理设施对照表

污染源		污染物	源强	处理设施	排放口	排放去向
废气	食堂	醛、酮、烃、脂肪酸、醇、芳香族化合物、内酯、杂环类污染物	/	油烟通过油烟管道由水吸收处理	/	环境
	炒料烘烤	工艺废气	/	油烟净化设施及排气筒无组织排放	/	环境
废水	漂洗预煮	化学需氧、动植物油类、悬浮物等	45m ³ /d	隔油池 4 个，单个 17m ³ ，污水处理站 300m ³ /日污水处理能力。	污水处理站南侧污水排水管	达州市通川区魏兴污水处理厂
	办公生活污水	化学需氧、动植物油、悬浮物等	5m ³ /d	隔油池 1 个 17m ³ ，化粪池 1 个、污水处理站处理	污水处理站南侧污水排水管	达州市通川区魏兴污水处理厂
固废	隔油池	油	12t/a	达州市通川区李可钊废弃油脂收购站回收，经加工后用作肥皂原材料	/	回收
	废弃包装材料	废弃包装材料	2t/a	废品站回收处理	/	回收
	办公垃圾	办公生活垃圾及污水站污泥	10t/a	送垃圾处置场	/	达州市佳境环保再生资源有限公司处置
噪声	冻库冷却塔、车间及库房中央空调	噪声	/	设备自带减震装置距离衰减	/	环境

表六 主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照表

污染类型	主要污染因子	特征污染因子	评价因子段面（点位）	验收监测段面（点位）	验收监测污染因子
废水	化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、动植物油类等	化学需氧量	污水处理站排口	污水处理站排口	化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、动植物油类等
噪声	噪声	噪声	厂界	厂界	等效声级

表七 污染物排放总量对照表

类别	项目	总量排放（环评预测） 指标	实际排放总量	备注
废气	SO ₂	0.64t/a	/	锅炉未建
	NO _x	1.9t/a	/	锅炉未建
废水	化学需氧量	1.8t/a（排入环境）	2.2t/a（排入魏兴污水处理厂） 污水处理厂处理后排放量：0.3t/a	污水依托魏兴污水处理厂处理
	氨氮	0.34t/a（排入环境）	0.56t/a（排入魏兴污水处理厂） 污水处理厂处理后排放量：0.048t/a	污水依托魏兴污水处理厂处理

表八 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
厂界噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348—2008）2类厂界外声环境 功能区类别	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348—2008）2类厂界外声环境 功能区类别
	昼间（Leq[dB（A）]）	60	昼间（Leq[dB（A）]）	60
	夜间（Leq[dB（A）]）	50	夜间（Leq[dB（A）]）	50
废水	《肉类加工工业水污染物排放标准》 （GB13457-92）表3 三级标准。		《肉类加工工业水污染物排放标准》 （GB13457-92）表3 一级标准	

表九 环评监测点位与验收监测点位对照表

类别	环评监测点位	验收监测点位	备注
环境空气	/	/	/
地表水	/	/	/
厂界噪声	厂界南 1#测点、东 2#和 北 3#测点、西 4#测点	厂界北 1#测点、东 2#和 南 3#测点、西 4#点	验收监测点位与环评监 测点位重合
废水	/	污水处理站排口	/

表十 废水监测结果

单位: mg/l

2015 年 12 月 29 ~30 日, 我站对该厂污水处理设施排口进行了监测。监测项目有 pH、悬浮物 (SS)、化学需氧量 (COD_{Cr})、五日生化需氧量 (BOD₅)、氨氮 (NH₃-N)、动植物油、粪大肠菌群, 其中, 流量不具备监测条件, 流量由厂家提供。

本次监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 10-1。

表 10-1 监测方法、方法来源、使用仪器及检出限 单位: mg/l

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
采样	地表水和污水监测技术规范	HJ/T91-2002	/	/
pH (无量纲)	玻璃电极法	GB 6920-86	型号 YSI60 编号 14C102082	0.01
悬浮物	重量法	GB11901-89	FC204-58158	/
化学需氧量	重铬酸盐法	GB 11914-89	50ml 滴定管	5
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	SHH-250L 生化培养箱 A0901001	0.5
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	722S 分光光度计 C1010036	0.025
动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2012	OIL480 11211c14070214	0.02
粪大肠菌群 (个/L)	多管发酵法	HJ/T 347-2007	隔水式恒温培养箱 GHP-9160-047290	/

该项目废水已进入达州市通川区魏兴污水处理厂污水收集管网, 该项目废水送达州市通川区魏兴污水处理厂处理后排放, 根据达州市环境保护局达市环审[2011]18号, 该项目按《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-92) 表 3 三级标准评价, 标准限值见表 10-2。

表 10-2 标准限值表 mg/l

项目	标准限值	排放总量 (kg/t 原料肉)	排水量 (m ³ /t 原料肉)
pH (无量纲)	6.0~8.5	/	>5.8
悬浮物	350	2.0	
化学需氧量	500	2.9	
五日生化需氧量	300	1.7	
氨氮	/	/	
动植物油	60	0.35	
粪大肠菌群 (个/L)	/	/	

续表十 废水监测结果

单位: mg/l

监测期间生产工况见表 10-3, 废水监测结果见表 10-4、表 10-5。

表 10-3 监测期间生产工况

项目	废水类别	排放规律	设计产量 (t/天)	监测时生产情况	
				实际产量(t/天)	工况 (%)
牛肉干	生产废水	间断 (8h/天)	8	8	100
灯影牛肉	生产废水	间断 (8h/天)	5	5	100
凤爪	生产废水	间断 (8h/天)	10	10	100
罐头	生产废水	间断 (8h/天)	20	20	100

表 10-4 废水监测结果 (2015 年 12 月 29 日)

项 目	1 次	2 次	3 次	4 次	均值	浓度 标准值	排放量 (kg/t)	排放量标 准值 (kg/t)
pH (无量纲)	7.08	7.01	7.09	7.13	7.01~7.13	6.0~8.5	/	/
悬浮物	88.0	75.0	76.0	94.0	83.3	350	0.1	2.0
化学需氧量	322	364	361	359	352	500	0.3	2.9
生化需氧量	117	127	126	127	124.3	300	0.1	1.7
氨氮	94.396	95.144	95.642	92.902	94.521	/	0.1	/
动植物油	0.66	0.64	0.65	0.62	0.64	60	0.0006	0.35
粪大肠菌群 (个/L)	18000	14000	22000	17000	17750	/	/	/
流量	厂家提供: 45m ³ /日						/	
排水量 (m ³ /t)	1						>5.8	

表 10-5 废水监测结果 (2015 年 12 月 30 日)

项 目	1 次	2 次	3 次	4 次	均值	浓度 标准值	排放量(kg/t)	排放量 标准值 (kg/t)
pH (无量纲)	7.09	7.03	6.99	7.04	6.99~7.09	6.0~8.5	/	/
悬浮物	72.0	83.0	99.0	79.0	83.3	350	0.1	2.0
化学需氧量	439	341	344	333	364	500	0.3	2.9
生化需氧量	154	126	120	117	129.3	300	0.1	1.7
氨氮	91.906	93.400	93.026	94.646	93.245	/	0.1	/
动植物油	0.62	0.59	0.57	0.57	0.59	60	0.0005	0.35
粪大肠菌群 (个/L)	18000	24000	17000	22000	20250	/	/	/
流量	厂家提供: 45m³/日						/	
排水量 (m³/t)	1						>5.8	

主要污染物排放总量:

排入魏兴污水处理厂化学需氧量 2.2t/a、氨氮 0.56t/a。

排入环境化学需氧量 0.3t/a、氨氮 0.048t/a。

续表十 厂界噪声监测结果

单位: Leq[dB(A)]

点位 编号	开始监测时间		昼间	达标 情况	开始监测时间		夜间	达标 情况
	日期	时			日期	时		
1# (北 厂 界)	12月29日	09:16	49.2	达标	12月29日	22:01	45.2	达标
	12月29日	09:30	51.3		12月29日	22:13	46.3	
	12月30日	09:15	49.5	达标	12月30日	22:03	45.8	达标
	12月30日	09:28	49.3		12月30日	22:15	46.5	
2# (东 厂 界)	12月29日	09:45	54.6	达标	12月29日	22:26	49.2	达标
	12月29日	09:57	54.0		12月29日	22:38	49.5	
	12月30日	09:43	53.1	达标	12月30日	22:30	49.3	达标
	12月30日	09:56	54.4		12月30日	22:41	49.1	
3# (南 厂 界)	12月29日	10:13	54.9	达标	12月29日	22:52	49.4	达标
	12月29日	10:25	56.3		12月29日	23:05	49.1	
	12月30日	10:12	54.7	达标	12月30日	22:57	48.7	达标
	12月30日	10:24	55.9		12月30日	23:11	48.8	
4# (西 厂 界)	12月29日	10:43	50.3	达标	12月29日	23:29	47.4	达标
	12月29日	10:54	49.5		12月29日	23:41	47.3	
	12月30日	10:42	49.4	达标	12月30日	23:28	46.4	达标
	12月30日	10:56	51.6		12月30日	23:42	46.2	
标准 限值	60				50			

续表十 监测结果评价

废水

所监测指标排放浓度、单位产品污染物排放总量、单位产品废水排放量均满足《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 三级标准。

根据建设单位提供的魏兴污水处理厂 2016 年 2~4 月污水排放连续监测日平均值月报表，由于魏兴污水处理厂处于试运行期间，2 月仅部分时段氨氮不满足排放标准要求，3~4 月魏兴污水处理厂主要污染物化学需氧量、氨氮均能实现达标排放（见附件 7），表明魏兴污水处理厂基本能正常运行。因此，达州市宏隆肉类制品有限公司生产废水经地埋式高效无能耗污水处理技术处理后达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 三级标准后排放至园区污水管网，流入达州市通川区魏兴污水处理厂处理是可行的。

厂界噪声

1) 1#（北厂界）：

昼间噪声级在 49.2~51.3dB（A）之间，夜间在 45.2~46.5 dB（A）之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 厂界外 2 类声环境功能类别。

2) 2#（东厂界）

昼间噪声级在 53.1~54.6dB（A）之间，夜间在 49.1~49.5 dB（A）之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 厂界外 2 类声环境功能类别。

3) 3#（南厂界）

昼间噪声级在 54.7~56.3dB（A）之间，夜间在 48.7~49.4 dB（A）之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 厂界外 2 类声环境功能类别。

4) 4#（西厂界）

昼间噪声级在 49.4~51.6dB（A）之间，夜间在 46.2~47.4 dB（A）之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 厂界外 2 类声环境功能类别。

表十一 环境影响评价批复落实情况

环评批复（达市环审[2011]18号）	落实情况
1、建设过程中必须严格将各项环保措施纳入到设计、施工承包合同中，切实加强工程建设管理，认真落实项目所涉及的各项环保对策措施。	经现场调查，建设单位对生产废水处理设施委托重庆文德环保工程有限公司设计施工总承包，采取地埋式高效无能耗污水处理技术进行处理，同时对废水建设了隔油池。各车间对油烟建设了净化装置及排气筒。
2、强化施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘对周围环境的影响。	现场调查，施工期未发生废水、废渣、噪声、扬尘对周边的影响，未发生扰民及环境纠纷。
3、该项目应先用低噪声设备，合理安排施工场所，并采取各种隔声、降噪、减震措施，切实减轻项目的噪声污染，确保场界噪声达标，防止噪声扰民。	经现场调查，冻库采取水冷的方式冷却，车间采取风冷的方式冷却，从声源上切实降低噪声的影响，现状监测表明，厂界噪声达标。
4、严格按照报告表要求，完善厂区“清污分流”系统，落实各项废水处理措施。食堂污水与生产过程产生的清洗水、煮制废液、地面冲洗水等各项生产废水经隔油处理后与其余生活污水一道全部进入自建的污水处理站进行处理。 在通川区工业集中区污水处理系统建成之前，处理后的废水须达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表3中一级标准后排放到通川区环保局认定的具有环境容量的水体。待通川区工业集中区污水处理系统建成后，处理后的废水达《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表3中三级标准后全部接入园内污水管网，最终进入通川区工业集中区内污水处理厂处理后达标排放。 采取有效措施提高废水利用率，经处理达标后的废水尽量回用于厂区绿化、场地冲洗，减少废水排放量。	经现场调查，厂区完善了雨污分离系统，食堂污水建设了17m³隔油池，生产车间建设了4个17m³隔油池，经隔油池处理后的废水与办公区的生活污水进入该公司自建的高效无能耗污水处理站进行处理，经进一步调查，达州市通川区工业集中区所在魏兴镇，目前已经建成日处理3000吨污水的魏兴污水处理厂，魏兴污水处理厂主体工艺为奥贝尔氧化沟，在污水处理主体工艺的前端加强了预处理工艺设施建设，目前，魏兴污水处理厂运行正常。 经调查，由于该公司生产产品为食品，食品行业对环境卫生要求严格，所以经该公司自行处理后的废水尚未回用，食品行业不具备废水回用的条件，因而未对废水进行回用。
5、设置专门的固废贮存场，妥善收集、合理处置生产过程中产生的各项固体废物。隔油池产生的废油经收集后送专业油脂公司回收；豆渣经人工收集后外售作饲料；污水处理站产生的污泥要定时清掏，并运至复兴镇垃圾填埋场进行处置，严禁乱倾乱倒。固废贮存场表面要做好防渗处理。	经现场调查，经隔油池收集的废油由达州市通川区李可钊废弃油脂收购站回收，作为肥皂的原材料。由于建设单位还未建设豆类制品生产线，因此无豆渣产生。目前，建设单位还未对污水处理站产生的污泥进行清掏。生活垃圾送至达州佳境环保再生资源有限公司焚烧。现场调查发现，该公司自建了无害化处理炉，该炉主要处理灯影牛肉生产车间用于烘烤灯影牛肉的废弃的竹编筲箕等废物，验收要求该公司将产生的固体废物全部送至达州佳境环保再生资源有限公司处理。

表十二 环保检查结果

1、 固体废物综合利用处理

根据达州市宏隆肉类制品有限公司与达州市通川区李可钊废弃油脂收购站所签订的合同，该公司隔油池收集的废弃油脂由达州市通川区李可钊废弃油脂收购站回收；办公及生活垃圾送达州佳境环保再生资源有限公司处置。

2、 绿化、生态恢复措施及恢复情况

该公司采取生态绿化的方式，种植了乔灌木，用于环境建设费用 120 万元。

3、 环保管理制度及人员分工

该公司环保机构设在行政中心的后勤部，由后勤部部长负责。

4、 监测手段及人员配置

该公司无环境监测设备，主要实行外委。

5、 应急计划

该公司制定了应急救援预案，在应急救援预案中制定了环保篇章。

6、 其它

(1) 现场调查，该公司采取地埋式高效无能耗污水处理技术处理污水。

(2) 在公司厂区西北侧，建设了垃圾收集池以及无害化处理炉。现场调查期间，该无害化处理炉未运行，据进一步调查，无害化处理炉主要处理灯影牛肉生产车间用于烘烤灯影牛肉的废弃的竹编筲箕等废物，该处理炉配置有 1 台引风机和 1 台抽风机，功率均为 7.5kw，产生的烟气通过水幕除尘器（2 层水过滤）处理，该无害化处理炉只有在有废弃固体废物时才运行，平时一般闲置，总体运行时间较少。

表十三 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 废水

该公司污水处理站排口悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、粪大肠菌群、pH、动植物油类均达标。

(2) 噪声

该公司北厂界、西厂界、南厂界、东厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348—2008) 2 类厂界外声环境功能区类别。

(3) 固体废物

目前该公司年产灯影牛肉 250 吨、年产牛肉干 2000 吨、年产罐头 2000 吨、凤爪 2000 吨生产线各一条正常运行，产生的废油由达州市通川区李可钊废弃油脂收购站回收，办公及生活垃圾送达州佳境环保再生资源有限公司处置。

(4) 总量控制

年产灯影牛肉 250 吨、年产牛肉干 2000 吨、年产罐头 2000 吨、凤爪 2000 吨各一条生产线核算，主要污染物排放至魏兴污水处理厂总量化学需氧量为 4.1t/a，氨氮 1.1 t/a，主要污染物经魏兴污水处理厂处理后排放至环境总量化学需氧量为 0.45t/a，氨氮 0.14 t/a，主要污染物经魏兴污水处理厂处理后排放至环境总量均满足环评报告所提出的总量控制要求。

综合结论，该公司采用地埋式高效无能耗污水处理技术进行处理，能够满足《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-92) 表 3 三级标准，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2 类厂界外声环境功能区类别限值要求，具备验收条件，建议通过环境保护验收。

2、建议

(1) 目前的污水处理设施排污口不具备流量监测条件，建议进一步规范排污口。

(2) 无害化处理炉虽运行时间较少，由于对烟气处理方式仅采用水幕除尘器(2 层水过滤) 处理，建议该公司对其产生的固体废物全部送至达州佳境环保再生资源有限公司处理。

附图及附件：

附图

附图 1：厂区地理位置图

附图 2：厂区平面布置外环境关系及监测布点示意图

附图 3：反映工程情况或环境保护设施的必要的照片

附件

附件 1：达州市环境保护局达市环审[2011]18 号《关于达州市宏隆肉类制品有限公司迁建扩能技术改造建设项目环境影响报告表的批复意见》（2011.4.29）。

附件 2：达州市通川区环境保护局区环审函[2011]6 号《关于达州市宏隆肉类制品有限公司迁建扩能技术改造项目执行标准的意见》（2011.4.10）。

附件 3：环境监测报告（达环监字（2016）第 15 号）。

附件 4：废弃制品购销协议。

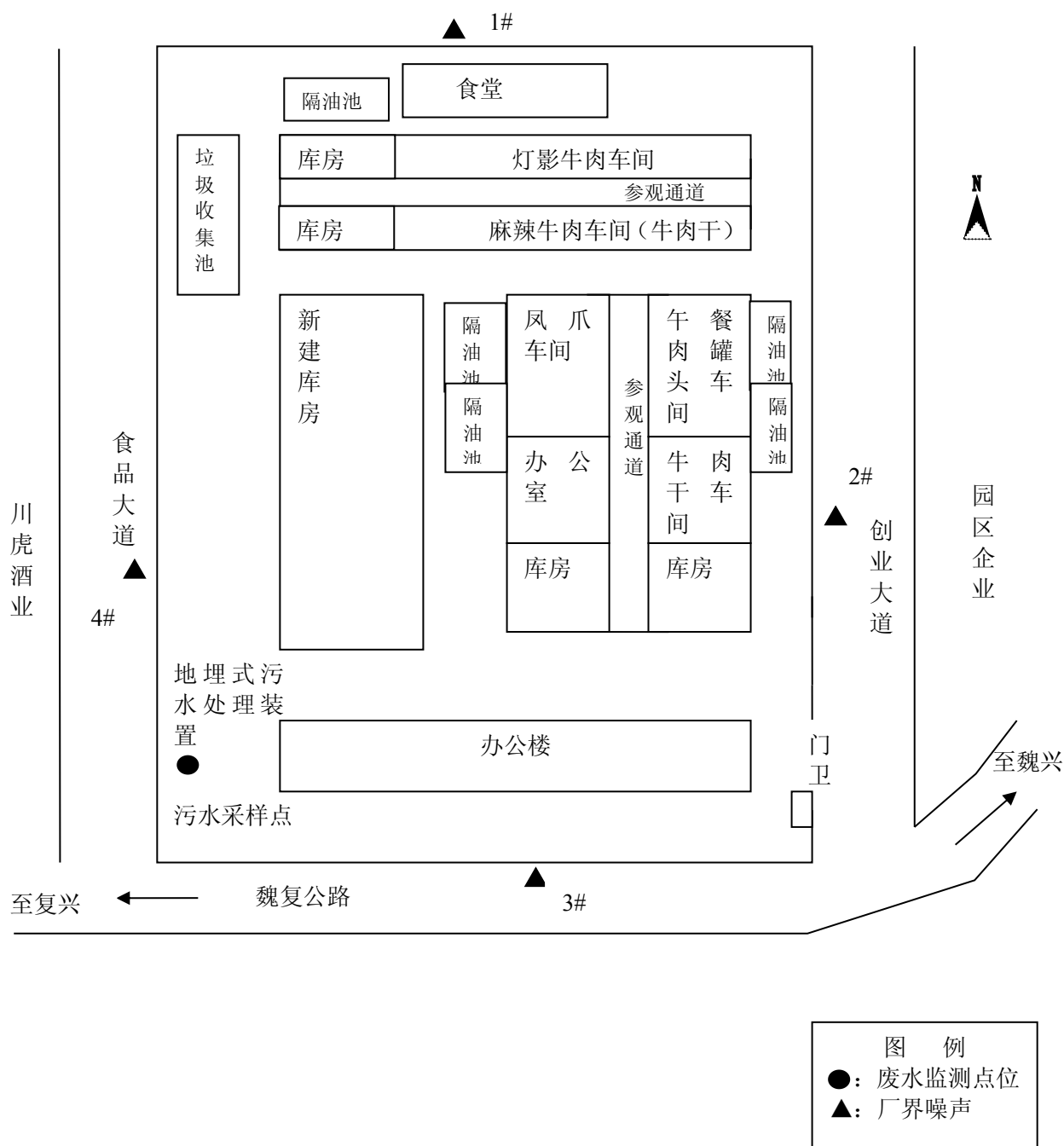
附件 5：本项目验收监测委托书。

附件 6：《达州市宏隆肉类制品有限公司迁建扩能技术改造环境影响报告表》竣工环境保护“三同时”验收登记表。

附件 7：《污水排放连续监测日平均值月报表》（达州市通川区魏兴污水处理厂 2016 年 2 月、3 月、4 月）。



附图1：厂区地理位置图



附图2 平面布置外环境关系监测布点示意图